

## Jednokomponentní přísada

### Funkce:

Slouží k urychlení vytvrzení penetrací, plastbetonů, plastmalt, injektáží apod.

### Možnost využití:

- urychlení produktů TopStone řady EP01, EP02 a EP01-EKO, EP02-EKO, TopFix a TopFix Interiér

### Výhody:

- ušetření nákladů za prostoje
- rychlejší uvedení povrchu do provozu
- možná realizace za nižších teplot

### Vlastnosti:

- čirá až nažloutlá nízkoviskózní přísada do epoxidů, bez rozpouštědel

### Balení a vydatnost:

Uvedené spotřeby materiálů se mohou lišit dle konkrétních podmínek a konkrétní aplikace.

|                             |      |
|-----------------------------|------|
| <b>Maloobchodní balení</b>  | 1 kg |
| <b>Velkoobchodní balení</b> | 5 kg |

### Návod na použití:

|                      | Akcelerátor - dávkování ze sl. B hmoty | Nelepi, jemně brousitelný přetíratelný |          | Tvrdý, brousitelný |        |
|----------------------|--|--|----------|--------------------|--------|
|                      |  | 16°C                                   | 23°C     | 16°C               | 23°C   |
| Tenký nátěr          | max. 10 %                              | 6 hod.                                 | 5 hod.   | 8 hod.             | 7 hod. |
| Hrubý nátěr, záškrab | max. 10 %                              | 5 hod.                                 | 3,5 hod. | 7 hod.             | 6 hod. |
| Plastbeton cca 1cm   | max. 10 %                              | 3 hod.                                 | 2,5 hod. | 6 hod.             | 5 hod. |

**POZOR: Při aplikaci větší dávky Akcelérátoru než je doporučeno dojde k mírné odchylce odstínu dopigmentovaných penetrací a nelze garantovat ani ostatní parametry hmoty.**

Například 10% akcelerace hmoty EP02: mísicí poměr hmoty EP02 A:B = 1,8:1 - míchané množství 2,8kg = Sl.A-1,8kg a Sl.B-1kg + TopStone Akcelérátor 10% ze sl. B = 0,1kg. **Tzn. celkové namíchané množství je 2,9kg hmoty.**

**Pozor!!! Vzhledem k tomu, že se nám urychlí výsledné vytvrzení produktu, tak se nám zkracuje doba zpracovatelnosti u daného produktu, který akcelerujeme. Po smíchání ihned aplikujeme v případě potřeby si mícháme po menším množství. Dle teplot se může doba zpracovatelnosti zkrátit i na 10 minut.**

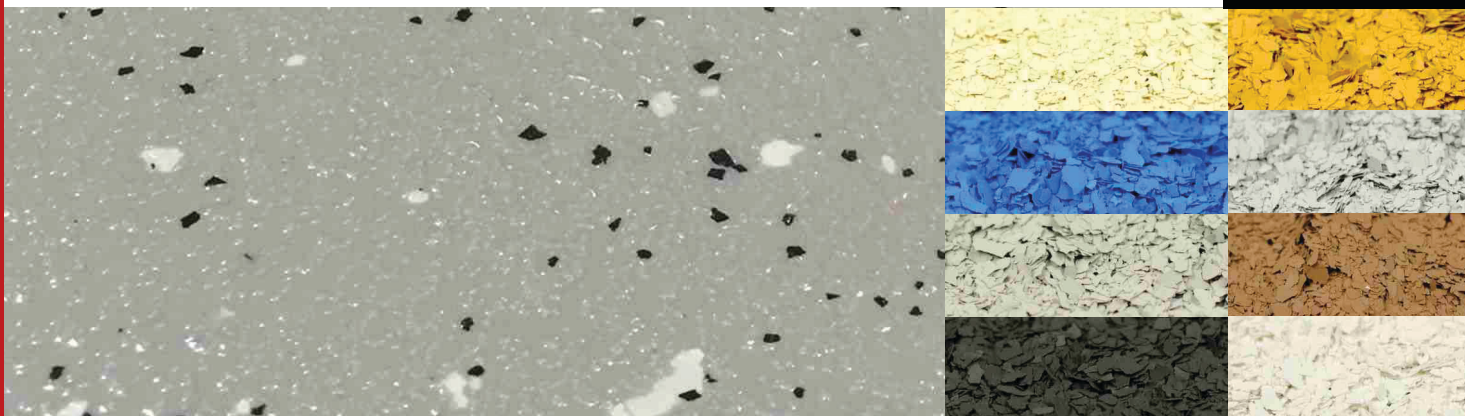
### Skladování:

Při teplotách > +12°C < +25°C, v suchu, v originálních obalech. Záruční doba viz. údaje na obalu.



## Barevné chipsy

31.1.2020 ver. 4



### Funkce:

Posyp epoxidových, polyuretanových nebo polyuretanoepoxidových stěrek či nátěrů. Designová úprava.

### Možnost využití:

- vhození do "živé" stěrky TopStone EP11, EP11 PLUS, EP11 EKO, EP31, EP31 PLUS, EP31 EKO
- vhození do „živého“ nátěru TopStone EP11, EP31
- při plném zásypu je možná aplikace přímo do penetrací TopStone EP01, EP02 a variant EKO
- určeno do skladů, výrobních hal, administrativních budov, na schodiště apod.
- lze aplikovat na vodorovnou i svislou plochu

### Výhody:

- estetický vzhled
- výběr z odstínů (bílá, sv. šedá, tm. šedá, žlutá, okrová, hnědá, modrá, černá a červenohnědá)
- kombinace odstínů dle požadavku
- nastavitelná spotřeba (lehký posyp od 0,01 kg/m<sup>2</sup>, zásyp do sucha tzv. chips vedle chipsu cca 0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- velmi dobré mechanické vlastnosti
- jednoduchá aplikace
- snadné čištění finálního povrchu

### Vlastnosti:

- pigmentované částice nepravidelných tvarů

### Zpracovatelská data:

Chipsy / vločky uchovávejte v suchu v dokonale uzavřeném balení, tak aby nemohlo dojít k jejich znehodnocení. Při manipulaci může dojít k jejich nadrcení.

### Balení a vydatnost:

Uvedené spotřeby materiálů se mohou lišit dle konkrétních podmínek a konkrétní aplikace.

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Maloobchodní balení</b>  | 1 kg cca 100 m <sup>2</sup> (mírný posyp) |
| <b>Velkoobchodní balení</b> | 1 kg cca 100 m <sup>2</sup> (mírný posyp) |

### Skladování:

Při teplotách > +12°C < +25°C, v suchu, v originálních obalech. Záruční doba viz. údaje na obalu.

### Návod na použití:

1. Do vzduchu vhadujeme chipsy v požadovaném množství, po dopadu chipsů na čerstvě nalitou stěrku nebo nátěr dojde k jejich ukotvení.
2. Druhý den přebytečné chipsy vymeteme a zalakujeme epoxidovým čirým lesklým lakem TopStone EP21, EP22, EP22 PLUS polyuretanovým čirým matným lakem TopStone PU22 N. Pokud chipsy nezalakujete může docházet k jejich špinění či poškození.

### Technická data:

|                      |                           |               |         |
|----------------------|---------------------------|---------------|---------|
| Zařazení             | PVAc                      | Pb - obsah    | < 4 ppm |
| Specifická hmotnost  | 2,0-2,5 g/cm <sup>3</sup> | Hg - obsah    | < 1 ppm |
| VOC                  | <400 ppm                  | Flexibilita   | vysoká  |
| Obsah pevných částic | 100%                      | Světlostálost | vysoká  |
| CD - obsah           | < 2 ppm                   |               |         |

**TOPSTONE s.r.o.**  
Družstevní 442, Hranice, 753 01  
Česká republika  
+420 580 582 580 | info@topstone.cz  
[info@topstone.cz](mailto:info@topstone.cz)  
[stavebnichemie.topstone.cz](http://stavebnichemie.topstone.cz)

ISO 9001, ISO 14001

Slovenská republika  
**TOPSTONE Slovensko s.r.o.**  
prevádzka Vrbovská cesta 123  
921 01 Piešťany  
+421 918 459 563 | info@topstone.sk  
[info@topstone.sk](mailto:info@topstone.sk)  
[stavebnachemia.topstone.sk](http://stavebnachemia.topstone.sk)

**PARTNER / PRODEJCE:**